

BAB V

PENUTUP

5.1 KESIMPULAN

Di dalam proses pembuatan bahan pembuatan pipa PVC di pabriknya, bahan utama pembuatan pipa dengan mesin *automatic mixing* sistem yang termudah dibandingkan sesi lain proses pembuatan bahan utama pembuatan pipa PVC. Disebut demikian karena pada sistem pada proses pembuatan pipa menggunakan mesin *automatic mixing* melibatkan cukup banyak aktuator yang harus dikontrol seperti *valve*, *blower*, *motor fan*, *temperature control*, dan juga *air blasting*.

Pada laporan kerja praktek ini, penulis melakukan analisa dan dokumentasi mengenai panel – panel dan PLC untuk mengendalikan mesin *automatic mixing* pada proses *hot mix* dan *cool mix* ini. Data yang diperoleh dari pihak penyelia adalah program PLC dan panel – panel utuh tanpa keterangan mengenai keterkaitan tiap sesi pada program itu dengan kebutuhan kontrol dari mesin *automatic mixing* pada pabrik pipa PVC ini.

Data program PLC dan keterangan teknisi dari pihak pabrik dianalisa sehingga dapat dibuat suatu tahap-tahap yang runtut sesuai dengan kebutuhan untuk mengendalikan mesin *automatic mixing* pada proses *hot mix* dan *cool mix* ini. Tahap-tahap ini penting didokumentasikan sebagai arsip perusahaan dan pihak pabrik sehingga dapat mengantisipasi jika terjadi kesalahan yang tidak terduga. Analisa ini menghasilkan tahapan runtut dari kebutuhan kontrol, *flowchart*, *allocation list*, dan konversi *flowchart* menjadi program PLC utuh. Sehingga, dari hasil analisa ini seseorang dapat mengerti tiap detil mengenai pengendalian mesin *automatic mixing* untuk proses pencampuran material pada pabrik pipa PVC.

5.2 SARAN

Pada pelaporan kerja praktek ini, penelitian yang dilakukan masih sebatas analisa dan dokumentasi mengenai program PLC pada mesin *automatic mixing* di pabrik pipa PVC. Mengingat bahwa pabrik pipa hanya melakukan proses pembuatan bahan jadi, masa kerja praktek ini relatif singkat maka penulis hanya melakukan analisa bukan perancangan dari program PLC. Maka dari itu, untuk pengembangan selanjutnya diharapkan dapat menjangkau hingga ke tahap perancangan program PLC dari mesin *automatic mixing* ini. Tentunya hal ini dapat terwujud dengan ijin dari pihak pabrik dan penyelia.